

### PROPIEDADES FÍSICAS (Material Líquido)

Propiedades	Resultado
Punto de ignición, °F (°C) Copa cerrada Setaflash (ASTM D3278)...	Parte A: >100 (>212) Parte B: >100 (>212)
Porcentaje de sólidos, en peso (ASTM D2369).....	Parte A: 100 Parte B: 100
Densidad, lb/gal (Kg/L) (ASTM D1475) .....	Parte A: 9.3 (1.11) Parte B: 8.5 (1.02) Mezcla: 9.0 (1.08)
Vida de almacenaje.....	Mínimo 1 año
Viscosidad, cps Brookfield (ASTM D2196) .....	Parte A: 500 - 1000 Parte B: 250 - 500 Mezcla: 410 - 830
Compuesto orgánico volátil, lb/gal (g/L) (ASTM D3960).....	Mezcla A+B 0 (0)

### PROPIEDADES DEL AGREGADO (Chips de Vinil)

Propiedades	Resultado
Espesor de los chips, mils (ASTM D1005).....	4 - 5 mils
Tamaño de los chips, pulgadas (ASTM D451).....	1/8 - 1

### PROPIEDADES FÍSICAS (Película Seca)

Propiedades	Resultado
Resistencia a compresión (ASTM D695)...	10,000 psi
Resistencia a tensión (ASTM D638).....	6,000 psi
Resistencia a flexión (ASTM D790).....	5,000 psi
Adhesión al concreto (ASTM D4541) .....	El concreto falla antes de perder la adhesión
Porcentaje de elongación.....	5
Coefficiente de fricción (ASTM D2047).....	>0.507 (depende del texturizado)
Resistencia a la abrasión, mg CS-17, 1000 ciclos, 1000 gr (ASTM D4060).....	85
Estabilidad a la luz/UV.....	El producto se amarillenta con el tiempo; sin embargo, presenta mejor desempeño en comparación con los epóxicos tradicionales

### CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN

Espesor	Rendimiento del Priopoxy UV	
	ft <sup>2</sup> /gal	m <sup>2</sup> /gal
mil		
10	160	14.7
15	106	9.8

  

Cobertura	Rendimiento (Chips)	
	lb/ft <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>
Total	0.2	0.9
Parcial	0.04 - 0.09	0.2 - 0.4

  

Espesor Total	Tipo de Cobertura
25 mils	Regado parcial
1/16"	Regado total
1/8"	Doble regado

### RESISTENCIA QUÍMICA\*

		Día 1	Día 7
Ácido inorgánicos	10% Acido hidroclicóricó.....	E	E
	30% Ácido hidroclicóricó.....	E	B
	10% Ácido nítrico.....	E	B
	50% Ácido fosfóricó.....	R	P
	37% Ácido sulfúricó.....	B	B
Ácidos orgánicos	10% Ácido acético.....	B	R
	10% Acido cítrico.....	B	B
	Ácido oleico.....	B	R
Alcalinos	10% Hidróxido de amonio	E	E
	50% Hidróxido de sodio....	E	E
Solventes (alcoholes)	Glicol de etileno (anticongelante).....	E	B
	Alcohol isopropílico.....	R	P
	Metanol.....	R	R
Solventes (alifáticos)	d-Limonene.....	B	B
	Combustible de Jet - JP 4	E	E
	Gasolina.....	B	B
	Alcohol mineral.....	E	E
Solventes (aromáticos)	Xileno.....	R	R
Solventes (clorados)	Cloruro de metileno.....	P	P



Solventes (cetonas y esteres)	Metil etil cetona.....	P	P
	Acetato de propilenglicol metil éter.....	R	R
Miscelánea de químicos	20% Nitrato de amonio.....	E	E
	Líquido de frenos.....	R	R
	Blanqueador.....	E	E
	Aceite de motor.....	E	E
	Skydrol ® 500 B.....	R	R
	Skydrol ® LD4.....	R	R
	20% Cloruro de sodio.....	E	E
	1% Jabón Tide ® de lavandería.....	E	E
10% Fosfato trisódico.....	E	E	

\* Resultados determinados utilizando Priopoxy UV como acabado.

### LEYENDA:

E: Excelente (Sin efecto adverso)  
B: Buena (Efecto adverso limitado)  
R: Regular (Efecto adverso moderado)  
P: Pobre (Resultados insatisfactorios)

**Asistencia.-** Para mayor información y asesoría técnica consulte a nuestros especialistas de PRICOAT al Tel. (614) 481-4344.

Fecha de Revisión: 01/08/2012

